


The diagram illustrates the electrical connections for a welding power source. A transformer (1) is connected to a power source (2) using a cable with a cross-section of $\varnothing 22 \text{ Cu}$. The power source (2) is connected to a workpiece (3) using another cable with a cross-section of $\varnothing 22 \text{ Cu}$. A control circuit (4) is connected to the power source (2) via a cable with a cross-section of $\varnothing 15 \text{ Cu}$. The control circuit (4) includes a switch (K0) and a fuse (F). The workpiece (3) is connected to the power source (2) through a contact point (K0).

1. istniejący pion gazowy
2. gazomierz miechowy typu G4
3. kocioł gazowy wiszący, dwufunkcyjny kondensacyjny
4. kuchenka gazowa czteropalnikowa

—— proj. wewnętrzna instal. gazowa

 <p>HMP HUBERT MAJCHROWSKI ul. Brzozowa 59/4 70-781 Szczecin NIP: 852-249-69-32 REGON: 3627164263 ul. Mariacka 25 70-546 Szczecin e-mail: biuro@hmp.szczecin.pl</p>	INWESTOR: Gmina Miasto Szczecin - Zarząd Budynków i Lokali Komunalnych ul. Mariacka 25 70-546 Szczecin		INWESTYCJA: Wydzielenie pomieszczenia łazienki wraz z wykonaniem centralnego ogrzewania dz. nr 2/32 obr 1025 ul. Monte Cassino 10, 70-465 Szczecin	
	PROJEKTANT: mgr inż. Lech Gollus	upr. nr: 118/Sz/90	Podpis: 	BRANŻA: Sanitarna
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Artur Poterek	upr. nr: ZAP/0233/PWOS/13	Podpis: 	SKALA: 	
TYTUŁ RYSUNKU: Rozwinięcie instalacji gazowej		STADIUM: PB	ARKUSZ: -	S3